

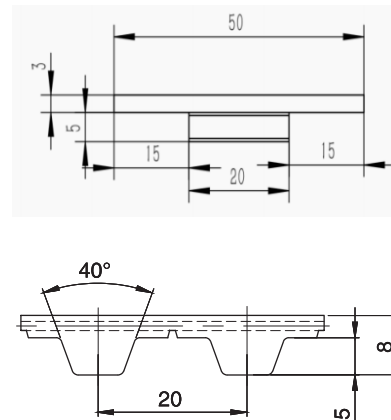


50TS20-ANT 齿形同步带

标准皮带特性 / BELT CHARACTERISTICS

标宽 / STANDARD WIDTHS (mm)	50		
重量 / WEIGHT (g/m)	410		
材料 / MATERIAL	热塑性聚氨酯 / Thermoplastic polyurethane		
颜色 / COLOR	白色 / white		
硬度 / HARDNESS	92 Shore A		
齿背面 / BACK COVER	无覆盖物 / None		
齿面 / FABRIC	抗静电黑色包布 / Antistatic cloth		
绳芯 / TENSION CORD	镀锌钢丝 Steel Galvanized Steel wire steel		
宽度 / WIDTH	50±1 mm	齿面宽度 / WIDTH	
厚度 / THICKNESS	8 ± 0.45 mm	20±1 mm	
长度公差 / LENGTH TOLERANCE	± 0.8 mm/m		
标准卷长 / ROLL LENGTH	100 m (可定制)		
节距 / PITCH	20 mm	抗静电指数 / ANTISTATIC INDEX	10 ⁻⁶

齿形及带体参数:



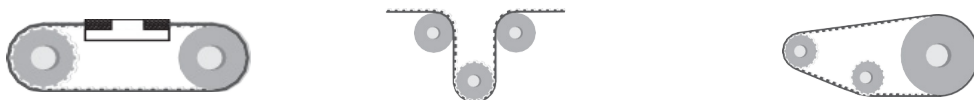
齿名义载荷 / POWER TRANSMITTABLE PER TOOTH

转速 RPM (1/min)	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	700	1000	1500	2000	3000	4000
剪切强度 Fp spec (N/mm)	10.45	10.11	9.82	9.56	9.34	9.14	8.35	7.78	7.35	7.0	6.44	5.83	5.11	4.59	3.84	3.31
最小夹持齿数 (配合齿板使用) / MIN TEETH NUMBER	7															

齿形 / TOOTH SHAPE

T20	标准宽度 / Standard Width (mm)	50
	最大许用载荷 / Allowable tensile force(N)	6468
	破断力 / Breaking Strength (N)	26400
	最大工作载荷下延伸 / Elogation (mm/m)	4

最小齿数要求 / MINIMUM TEETH NUMBER



最小轮径	开口带驱动	Ω型驱动		接驳带	
	最小带轮齿数	最小带轮齿数	外置惰轮最小直径 (mm)	最小带轮齿数	内置惰轮最小直径 (mm)
钢丝	15	25	120	15	120

接驳特性 / JOINED BELT INFORMATION

热塑性聚氨酯同步带可以通过打齿接驳的方式做成环形
接口位置强度约为带体强度的 50%
接驳带只能用于输送设备
附加 NFT, NFB, PU 和 APL 的卷料也可以接驳的形式进行环接

